

**Associazione Promozione Salute Mentale Piossasco****RENDICONTO ECONOMICO-FINANZIARIO 2017**

ENTRATE 2017		parziali	TOTALI
LIQUIDITA' INIZIALE (Cassa + Banca)		€ 20.963,22	
1	QUOTE ASSOCIATIVE	€ 960,00	€ 960,00
2	CONTRIBUTI		€ 2.414,49
2.1	da soci (a che titolo)		
2.2	da privati (donazione)		
2.3	da csv e comitato di gestione		
2.4	da enti pubblici (comune, provincia, regione, stato)		
2.5	da comunità europea e altri internazionali		
2.6	da altre odv (a che titolo)		
2.7	da 5 per mille	€ 2.414,49	
2.8	altro (specificare)		
3	CONTRIBUTI PER PROGETTI E/O ATTIVITA' SPECIFICHE		€ 2.156,50
3.1	da soci (a che titolo)	484,00	
3.2	da privati	€ 100,00	
3.3	da cvs e comitato di gestione		
3.4	da enti pubblici (comune, provincia, regione, stato)	€ 1.572,50	
3.5	da comunità europea e altri internazionali		
3.6	da altre odv(a che titolo)		
3.7	da ditta privata per partecipazione collettiva a serata pubblicitaria		
4	DONAZIONI DEDUCIBILI E LASCITI TESTAMENTARI (art. 5 L 266/91)		230,00
4.1	da soci	230,00	
4.2	da non soci		
5	RIMBORSI DERIVANTI DA CONVENZIONI CON ENTI PUBBLICI (art. 5 L 266/91)		-
6	ENTRATE DA ATTIVITA' COMMERCIALI E PRODUTTIVE MARGINALI		€ 1.055,00
6.1	da vendite occasionali o iniziative occasionali di solidarietà, di celebrazioni o di campagne di sensibilizzazione riguardanti i fini istituzionali dell'odv		
6.2	da vendita, senza intermediari, di oggetti pervenuti a titolo gratuito		
6.3	da somministrazione di alimenti e bevande durante iniziative occasionali di solidarietà, di celebrazioni o di campagne di sensibilizzazione riguardanti i fini istituzionali dell'odv		
6.4	da vendita, senza intermediari, di beni prodotti dagli assistiti e dai volontari	€ 1.055,00	
6.5	da prestazioni di servizi riguardanti le finalità istituzionali dell'odv		
6.6	da altre attività commerciali (vendita bonsai c/o ANLAIDS)		
7	ALTRE ENTRATE (comunque ammesse dalla legge 266/91)		€ 0,08
7.1	rendite finanziarie (interessi, dividendi)	€ 0,08	
7.2	altro (specificare)		
8	ANTICIPAZIONI DI CASSA		-
9	PARTITE DI GIRO		-
TOTALE ENTRATE		€ 6.816,07	

**Associazione Promozione Salute Mentale Piossasco****RENDICONTO ECONOMICO-FINANZIARIO 2017**

USCITE 2017		parziali	TOTALI
1	RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI (documentate ed effettivamente sostenute)	€ 1.475,00	1.475,00
2	ASSICURAZIONI		€ 384,16
2.1	volontari (malattie, infortuni, resp. civile) - art. 4 L 266/91	€ 384,16	
2.2	altre (es. veicoli, immobili ecc)		
3	PERSONALE - art. 3 L 266/91		€ 200,00
3.1	dipendenti		
3.2	atipici ed occasionali		
3.3	consulenti per attività istituzionali	€ 200,00	
4	SPESE PER SERVIZI (es. manutenzione, trasporti, service, consulenza fiscale ecc.)	€ 152,50	152,50
5	UTENZE (telefono, luce, riscaldamento ecc)	€ 679,05	€ 679,05
6	MATERIALI DI CONSUMO (cancelleria, posta, generi di prima necessità)		€ 4.556,18
6.1	per la struttura dell'odv	€ 105,61	
6.2	per attività istituzionali	€ 2.986,57	
6.3	per sostegno diretto ai soggetti svantaggiati	1.444,00	
6.4	per attività commerciali marginali	20,00	
7	UTILIZZO BENI DI TERZI (affitto, noleggio attrezzature, diritti siae, ecc.)	€ 150,00	150,00
8	ONERI FINANZIARI E PATRIMONIALI	€ 163,16	€ 163,16
9	ACQUISTI DI BENI DUREVOLI	€ 252,69	252,69
10	IMPOSTE E TASSE	€ 130,00	130,00
11	ALTRE USCITE		€ 4.170,00
11.1	contributi economici a soggetti terzi (gli assistiti della Associazione)	€ 3.990,00	
11.2	quote associative a odv collegate o federazioni (specificare)		
11.3	versamenti ad altre odv	180,00	
11.4	sostegno diretto di progetti e attività svolte all'estero		
11.5	altro		
12	PARTITE DI GIRO		-
TOTALE USCITE		€ 12.312,74	

SALDO CONTO ECONOMICO	-€ 5.496,67
------------------------------	--------------------

LIQUIDITA' FINALE (Cassa + Banca)	€ 15.466,55
--	--------------------